

RNA SERVICE

SERVICE FÜR MEHR LEISTUNG

Produktion ist vergleichbar mit Leistungssport: nur wer immer liefert, landet am Ende vorne. Daher unterstützen wir unsere Kunden nicht nur mit perfekten Zuführsystemen, sondern auch mit perfektem Service.

Das beginnt bei der Option, bei einer Inbetriebnahme unter realen Produktionsbedingungen in Ihren Räumlichkeiten Zuführ- und Montageanlage optimal aufeinander abzustimmen. Treten plötzlich neue Fehler auf, können wir mit unserer Mess-Analytik deren Ursache systematisch identifizieren.

Mit unseren Simulationstools können wir parallel zur laufenden Produktion Optimierungen am Zuführsystem vornehmen – etwa wenn sich das Fördergut ändert oder der Lieferant seine Fertigungstoleranzen anpassen möchte. Selbstverständlich sind auch nachträgliche Leistungserhöhungen, mechanische Überarbeitungen oder routinemäßige Check-Ups Teil unseres Angebotes.

Auch Komfort-Aspekte können berücksichtigt werden: durch Frequenzangleichung mehrerer Anlagen oder zusätzlichen Lärmschutz.

KONTAKT

rnaservice@rna.de +49 (0) 241 5109 0

UNSER ANLIEGEN RNA Zuführsysteme sind von anerkannt hoher Qualität und Zuverlässigkeit. Mit einer Vielzahl an Serviceangeboten tragen wir dazu bei, dass Leistung und Verfügbarkeit auch über viele Jahre spitzenmäßig bleiben. Ganz gleich ob Produktionsanlauf, Mitarbeiterschulung, Systemerweiterung oder routinemäßiger Check-Up - unser Ziel ist, dass Sie wettbewerbsfähig produzieren können.

UNSERE SERVICEANGEBOTE

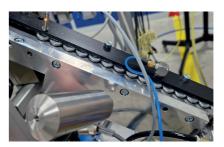
Was auch immer Sie wünschen – der RNA Service steht Ihnen schnell, flexibel und unkompliziert zur Verfügung. Für dauerhaft hohe Leistung und Verfügbarkeit.



Inbetriebnahme

Produktionsanlauf mit Sicherung

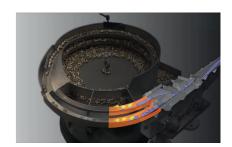
Zuführsysteme sind teils große und komplexe Anlagen. Bei einer Inbetriebnahme in Ihrem Hause, i.d.R. im Rahmen des Produktionsanlaufs, stimmen wir Zuführ- und Montageanlagen optimal aufeinander ab und Iernen das Maschinenpersonal an.



Mess-Analytik

Die echte Fehlerursache finden

Wir gehen analytisch vor. Lassen sich Fehler nicht einfach beheben, müssen wir zunächst deren Ursache identifizieren. Mit unserer Mess-Analytik bringen wir zuverlässig Licht ins Dunkel – auch an Fremdfabrikaten.



Produktivitätsoptimierung

Leistung und Verfügbarkeit steigern

Probleme mit unterschiedlichen Fördergutchargen, geänderte Fördergutgeometrie oder einfach nur mehr Leistung gewünscht? Dank Simulation mit Digital Feeder, Digital Motion und FEM können wir parallel zur laufenden Produktion Optimierungen am Zuführsystem ermitteln, die sie dann selbst oder mit uns umsetzen können.



Check-up & Reparatur Teile aufbereiten und erneuern

Werkzeuge verschleißen, Materialabrieb setzt Oberflächen zu und manchmal passiert ein Missgeschick und Elemente werden beschädigt – kein Problem für unseren Service. Wir begutachten, überarbeiten, tauschen aus, beschichten neu – zuverlässig, schnell und unkompliziert. Da wir wollen, dass Ihre Produktion immer läuft, gilt unser Service natürlich auch bei Wettbewerber-

systemen.



Ersatzteile Schnell geliefert ab Werk

Mit Produktion verdienen Sie ihr Geld – jeder Produktionsstopp ist teuer. Aus diesem Grunde sind unsere Standardkomponenten ab Lager innerhalb von 48h weltweit bei Ihnen. Sonderteile fertigen wir auftragsbezogen mit hoher Priorität für Sie.

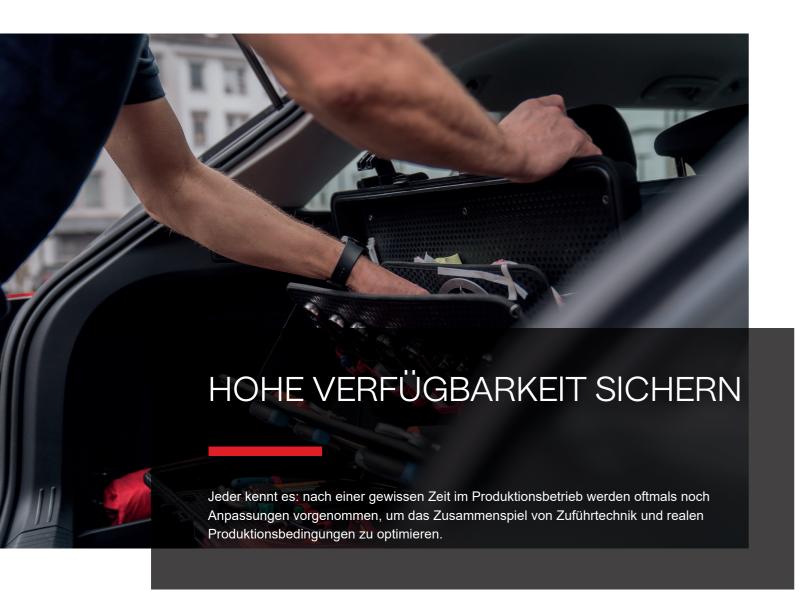


Schulungen Immer up to date

RNA ist Technologieführer im Bereich der Zuführtechnik und treibt mit Innovationen die Branche stetig voran. Im Rahmen unserer Schulung für Zuführtechnik vermitteln wir Ihren Maschinenbedienern und dem Instandhaltungspersonal das notwendige Know-How und aktuellstes Wissen, um aus der Zuführanlage die maximale Leistung herauszuholen.

INBETRIEBNAHME & WARTUNGSVERTRAG

CASE STUDY #1



Kunde Elektrobranche

Umfang Inbetriebnahme & Wartungsvertrag

Zeitdauer 36 Monate Produktion ist ein hochdynamisches Umfeld. Drei-Schicht-Betrieb, Stillstandsphasen, wechselnde klimatische und räumliche Bedingungen, neue Teilelieferanten, neue Mitarbeiter... die Rahmenbedingungen wechseln nicht nur auf dem Weg vom RNA-Werk zu Ihrer Produktion, sondern auch danach immer wieder. Zuführtechnik muss jedoch immer konstant funktionieren. Damit dies gewährleistet ist, setzen viele unserer Kunden – insbesondere bei komplexen Hochleistungsanlagen – auf die bewährte Kombination aus vor-Ort Inbetriebnahme und Wartungsvertrag. Denn diese Kunden haben erkannt: eine optimal eingestellte und regelmäßig gewartete Zuführtechnik läuft zuverlässiger und das zahlt sich am Ende aus.

STEHT DIE ZUFÜHRTECHNIK, STEHT DIE PRODUKTION

Damit dies auch bei dynamischen Produktionsbedingungen nicht passiert, bietet RNA die Serviceangebote Inbetriebnahme und Wartungsvertrag für routinemäßige Check-Ups.

Inbetriebnahme vor Ort

oder: "vom Testspiel zum Pflichtspiel"

Simulationsgestützte Entwicklung mit verschiedenen toleranzbehafteten Fördergütern, intelligentes Musterteile-management für die Anlagenerprobung bei RNA, spezielle Überwachungstools – doch trotz aller Maßnahmen kann die Inbetriebnahme bei RNA nicht die späteren, realen Produktionsbedingungen abdecken. Erst beim Kunden bzw. Endanwender zeigt sich die "zweite Seite der Zuführtechnik" mit all ihren Tücken und unvorhergesehenen Facetten.

Schnellerer Produktionsanlauf

dank Inbetriebnahme vor Ort

Aus diesem Grund nutzen viele Kunden von RNA die Option, eine von RNA-Experten begleitete Inbetriebnahmephase unter realen Produktionsbedingungen in den eigenen Räumlichkeiten durchzuführen. So können effizient und schnell die wirkungsvollsten Maßnahmen ergriffen werden, um das Zusammenspiel von Zuführund Montageanlage unter den realen Produktionsgegebenheiten auf höchste Verfügbarkeit und Leistung hin zu optimieren.



Unsere Experten. Im Wartungsvertrag immer an Ihrer Seite.



Wartungsvertrag

Regelmäßige Check-Ups für konstante Leistung

Regelmäßige Check-Ups sorgen dafür, dass es gar nicht erst zum Leistungseinbruch oder Maschinenstillstand kommt. Unsere Experten checken systematisch die Zuführanlage, erkennen Schwachstellen und Gefährdungspotentiale sofort und leiten bei Bedarf entsprechende Maßnahmen ein. Gut zu wissen: RNA-Experten kümmern sich auch um Wettbewerbersysteme.

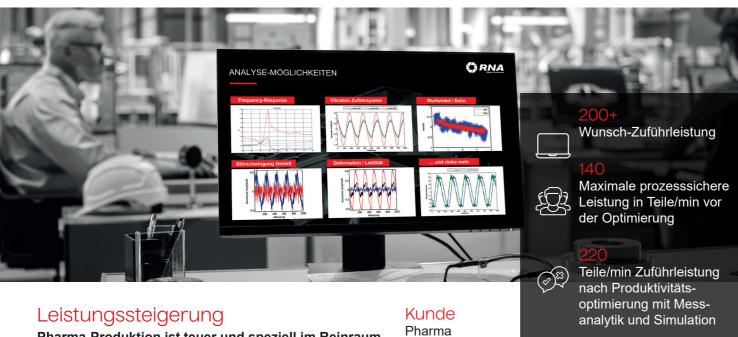
Reparatur, wenn notwendig

Im Wartungsvertrag besonders schnell

Als Wartungsvertrag-Kunde profitieren Sie von besonders schnellem Service. Kritische auftragsbezogene Fertigungsteile können auf Wunsch bevorratet und so ab Lager per Express zugestellt werden. Ihre persönlichen Service-Ansprechpartner wissen über Ihre Anlage bestens Bescheid und bearbeiten notwendige Maßnahmen priorisiert.

MESS-ANALYTIK ZUFÜHRTECHNIK

CASE STUDY #2



Pharma-Produktion ist teuer und speziell im Reinraum kostet jeder Stopp richtig Geld.

Die Zuführung eines Spritzenstopfens war prozesssicher nur mit 140 Teilen/min möglich. Der Anwender wünschte 200 Teile/min bei gleicher Verfügbarkeit. Mithilfe von Mess-Analytik wurde das Bewegungsverhalten des Linearförderers analysiert und der ungleichmäßige Verlauf des Schwingwinkels als Fehlerursache identifiziert. Eine Neuabstimmung des digitalisierten Antriebs erfolgte mithilfe von Digital Motion ohne Produktionsunterbrechung. Nach der Optimierung läuft das System prozesssicher mit mehr als 200 Teilen/min.

Umfana

Zuführung Spritzenstopfen

Problem Zuführleistung

Bei komplexen Problemen stellt die Kombination aus Mess-Analytik und Simulation eine wirkungsvolle Lösungsmöglichkeit dar.

Mess-Analytik

Die RNA Mess-Analytik ist speziell für die Bedarfe der Zuführtechnik entwickelt. Mit hochauflösendem Messeguipment und eigener Software erfassen wir präzise das tatsächliche Bewegungsverhalten des Zuführsystems, ermitteln Eigenfrequenzen oder bewerten die Schienensteifigkeit. Mit der Identifikation der Fehlerursachen ist der Grundstein für eine Optimierung der Anlage gelegt.

Simulation

Ist die Zuführanlage mit den digitalisierten Komponenten von RNA aufgebaut, kann eine Optimierung des Laufverhaltens komplett digital über unser Modul Digital Motion erfolgen. Über FEM können wir die Schienensteifigkeit optimieren. Eine perfekte Schwingung ist die Basis für eine perfekte Zuführung. In einem zweiten Schritt kann mithilfe von Digital Feeder dann bei Bedarf die Sortierung optimiert werden - bspw. um echte Förderguttoleranzen zu berücksichtigen.

Langzeitüberwachung

Manche Fehler erfolgen nur sehr selten und lassen sich nur schwer beobachten. Das macht deren Beseitigung umso schwieriger. Mit unseren Tools zur Langzeitüberwachung von Zuführsystemen erfassen wir nahezu 100% aller Klemmer, Falschlagen o.ä. und haben damit eine ideale Ausgangsbasis, Zuführsysteme im Grenzbereich der Verfügbarkeit noch weiter zu verbessern.

PRODUKTIVITÄTSOPTIMIERUNG

CASE STUDY #3



Kunde Maschinenbau

Umfang Produktivitätsoptimierung

> Zeitdauer 5 Wochen

Näher an der Praxis

Stabilere Prozesse dank Simulation mit toleranzbehafteten Fördergütern.

Die ersten Fördergüter, welche zur Inbetriebnahme der Zuführtechnik verwendet werden, unterscheiden sich oftmals von den finalen Fördergütern: Chargenschwankungen, neue Teilelieferanten, angepasste Fertigungsverfahren etc. können zu Unterschieden führen und Leistung und Verfügbarkeit der Zuführanlage negativ beeinflussen. Mit unserem keyence 3D-Koordinatenmessgerät können wir schlecht laufende Fördergüter digitalisieren und anschließend in der Simulation eine optimierte Lösung für Sie finden. Haben Sie sich für ein digitales Zuführsystem von RNA entschieden, können wir parallel zur laufenden Produktion optimierte Sortiersegmente erarbeiten, fertigen und im Rahmen eines Check-Up Termins durch RNA-Experten vor Ort in die Zuführanlage einbauen besonders praktisch bei Zuführanlagen, die um zusätzliche Fördergüter erweitert werden sollen.

5 SCHRITTE ZUR PRODUKTIVITÄTSOPTIMIERUNG



Erstkontakt

Wir klären gemeinsam Ihren Servicebedarf Ob Expresseinsatz. präventive Maßnahme oder Systemerweiterung – wir finden die passende Lösung für Ihr Anliegen.



Mess-Analytik

Eine systematische Vermessung der Anlage bei Ihnen vor Ort hilft, den tatsächlichen Zustand der Zuführung zu erfassen und bildet so die Basis für eine zielgerichtete Optimierung.



Simulation durchführen

> Bei Bedarf nutzen unsere Ingenieure die von RNA inhouse entwickelten Simulationen oder FEM. um Optimierungsmaßnahmen zu erarbeiten



Ergebnisse vorstellen

Die Ergebnisse werden gemeinsam mit Ihnen besprochen. Sie können unsere Empfehlungen dann entweder in Eigenregie oder über den RNA-Service implementieren



durchführen

Abschließend wird die Zuführung auf das nächste Level gebracht: Neue Antriebsabstimmung. optimierte Sortierseamente Rückmeldung an den Teilelieferanten



Rhein-Nadel Automation GmbH

Reichsweg 19-23 D-52068 Aachen Tel +49 241-5109-0 vertrieb@rna.de www.rna.de www.designforfeeding.com

Weitere Unternehmen der RNA-Gruppe



PSA Zuführtechnik GmbH

Steinäckerstraße 7 D-74549 Wolpertshausen Tel +49 7904-94336-0 info@psa-zt.de www.psa-zt.de



RNA Digital Solutions GmbH

Postanschrift Reichsweg 19-23 D-52068 Aachen Büroanschrift Brienner Straße 45 a-d D-80333 München Tel +49 1515-99 28 255 kontakt@rnadigital.de www.rnadigital.de www.designforfeeding.com



Feeding Systems Amberg GmbH

Kastnerstraße 3 D-92224 Amberg Tel +49 9621-917096-0 info@fsa-amberg.de www.fsa-amberg.com

Weitere Produktionsstandorte der RNA-Gruppe

Außenwerk Lüdenscheid **Rhein-Nadel Automation GmbH** Nottebohmstraße 57 D-58511 Lüdenscheid Tel +49 2351-41744 werk.luedenscheid@rna.de

Außenwerk Ergolding Rhein-Nadel Automation GmbH

Ahornstraße 122 D-84030 Ergolding Tel +49 871-72812 werk.ergolding@rna.de

Außenwerk Remchingen Rhein-Nadel Automation GmbH Im Hölderle 3 D-75196 Remchingen-Wilferdingen Tel +49 7232-7355-558 werk.remchingen@rna.de



HSH Handling Systems AG

Wangenstraße 96 3360 Herzogenbuchsee Schweiz Tel +41 62-95610-00 info@handling-systems.ch www.handling-systems.ch



RNA Automation Ltd.

Unit C Castle Bromwich Business Park Tameside Drive Birmingham B35 7AG Großbritannien Tel +44 121-749-2566 sales@rnaautomation.com www.rnaautomation.com



RNA Vibrant S.A.

C/ Vallespir 22 08970 Sant Joan Despi (Barcelona) Spanien Tel +34 93-377-7300 info@vibrant-rna.com www.vibrant-rna.com